

COMORAL DXP

DÉGRAISSANT INTER-USINAGE TOUS MÉTAUX

Homologations :

EADS : AIRBUS France, EUROCOPTER (ASN 42203)

DGA (Armée de l'Air) - AIR 0011

COMORAL DXP est destiné au dégraissage par aspersion sur acier, fontes, cuivre, aluminium et alliages, magnésium et titane.

Produit de sécurité, il est totalement exempt d'éléments pouvant entraîner un danger pour les opérateurs, il ne contient ni nitrite (toxique), ni soude, ni potasse (corrosifs), ni solvant (inflammable).

C'est un dégraissant économique, utilisable à basse température (40 à 80°C), à des concentrations peu élevées (5 à 2 % en moyenne). Il procure une protection des pièces en stockage sous abri sans qu'il soit besoin de traitement postérieur et ne nécessite aucun rinçage.

Il est biodégradable, immédiatement miscible à l'eau et contient d'origine les agents tensio-actifs nécessaires à un dégraissage optimum.

Facile à mettre en oeuvre, c'est un produit peu moussant, quelle que soit la pression ; temps de contact de 2 à 5 minutes ; le pouvoir relarguant des huiles permet un entretien aisé des bacs et réservoirs des machines ; le suivi des bains se fait simplement par un dosage rapide (alcalinité ou conductivimétrie).

MISE EN OEUVRE

Les concentrations d'emploi dépendent de la charge en salissures et en graisses à enlever des pièces. Les valeurs les plus satisfaisantes dans la majorité des cas (huile de coupe ou huile hydrofuge de protection) sont les suivantes : température 40°C à 45°C, concentration 3 %, temps de contact 4 à 5 mn.

Comme pour tous les produits alcalins de dégraissage, il est conseillé de porter les protections (gants, tabliers, etc ...) aux utilisateurs susceptibles de se trouver en contact avec le produit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. Odeur.....	faible
. Densité à 20°C.....	1,14
. pH à 1 %.....	9,8
. Point d'éclair (ISO 2719)	néant

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Un léger dépôt peut se produire dans le temps au stockage, ce qui ne nuit en rien à la qualité du produit.

SUIVI DES BAINS

1) Principe

Dosage de l'alcalinité du bain par une solution d'acide chlorhydrique en présence de Vert de Bromocrésol.

2) Matériel

- 1 bécher de 250 ml
- 1 pipette de 25 ml
- 1 burette de 25 ml
- Papier filtre rapide
- Entonnoir de filtration

3) Réactifs

- Solution d'acide chlorhydrique 0,1 M
- Solution de Vert de Bromocresol à 0,1 % dans l'alcool à 20 %

4) Mode d'opération

- Pipeter 25 ml de bain filtré à l'aide de la pipette.
- Les introduire dans un bécher de 250 ml.
- Ajouter environ 100 ml d'eau déminéralisée et quelques gouttes de Vert de Bromocrésol.
- Doser par l'acide chlorhydrique 0,1 M jusqu'au virage de l'indicateur du bleu au jaune.
- Soit V le nombre de ml d'acide chlorhydrique 0,1 M versés.
- La concentration C exprimée en pour-cent du **COMORAL DXP** est égale à :

$$C \% = 0,31 \times V$$

**Concentration du COMORAL DXP
en fonction du volume versé d'HCL à 0,1 Mol/litre
(en présence de vert de Bromocrésol)**

Concentration du COMORAL DXP	Volume versé d'HCL à 0,1 mol/litre
1 %	3,2 cm ³
2 %	6,4 cm ³
3 %	9,6 cm ³
4 %	12,9 cm ³
5 %	16,1 cm ³
6 %	19,3 cm ³
7 %	22,6 cm ³
8 %	25,8 cm ³
9 %	29,0 cm ³
10 %	32,2 cm ³

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.»

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com

