

COMORCAP B.10

DÉCAPANT POUR PEINTURES APPLICATION À LA BROSSE ET PAR PULVÉRISATION

Homologations :
AIRBUS CML 12-010A, DASSAULT AVIATION,
ARMÉE DE L'AIR (S.T.P.A), AIR FRANCE

Décapant de toutes peintures et en particulier de celles à liants époxydiques et polyuréthanes (y compris polyuréthanes souples), sans action corrosive sur les surfaces métalliques. Non fragilisant sur acier haute résistance (test de la jauge Laurence).

L'emploi du COMORCAP B.10 est pour l'utilisateur la garantie d'un décapage efficace sans risque d'attaque ou de corrosion des métaux et alliages.

La viscosité a été spécialement ajustée pour que le produit adhère totalement sur les surfaces verticales ou en surplomb, même en couche épaisse.

Les ralentisseurs d'évaporation ainsi que les éléments actifs non volatils qu'il contient confèrent

au produit appliqué un état humide quasi-permanent qui lui garantit une longue durée d'efficacité et permet de traiter de grandes surfaces en une seule fois.

Le COMORCAP B.10 n'a aucune action corrosive sur les métaux, en particulier l'acier à haute résistance, le titane, les alliages d'aluminium, de magnésium, de zinc, de cuivre....

Il peut être employé sur certaines matières plastiques.

UTILISATIONS

Élimination des peintures à base époxi, polyuréthane, glycérophtalique, nitro-cellulosique, acrylique, urée formol, vinylique, bitumeuse, élastomère, etc...

MISE EN OEUVRE

La surface doit être sèche. Les souillures grasses importantes seront éliminées à l'aide de produits du genre HYSO, DIESTONE, SYNCLAIR particulièrement adaptés.

Le COMORCAP B.10 s'applique habituellement à la brosse, il peut aussi être pulvérisé à basse pression.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



Appliquer le produit en couche épaisse avec une brosse plate de préférence. L'action du produit est instantanée, mais la vitesse de pénétration dépend du type de peinture et du nombre de couches à enlever.

Le nettoyage au jet d'eau sous pression ne se fait qu'après complet gonflement de la couche. Il est suivi d'un séchage au chiffon, ou mieux à l'air comprimé. La surface est nette et propre, apte à recevoir la nouvelle couche de peinture.

Dans le cas d'une peinture seulement ramollie mais non décollée, on peut parfaire le décapage en utilisant un grattoir métallique, en plastique ou en bois dur pour ne pas rayer le métal, ainsi qu'une brosse dure imprégnée de produit, en faisant suivre d'un rinçage à l'eau sous pression et du séchage.

La destruction de la couche se manifeste de façon différente selon le type de peinture :

- les revêtements bitumeux ou à base d'élastomère par exemple sont détruits par dissolution provoquant un amalgame boueux que le jet d'eau de rinçage élimine imparfaitement
- les impressions phosphatantes ou wash primer à base de butyral polyvinylique sont également ramollies mais ne sont que partiellement entraînées au rinçage, alors que les couches de finition qui les recouvrent et qui constituent l'ensemble de la protection partent très facilement.
- Les polyuréthanes souples gonflent brusquement après un temps de contact assez long en entraînant à la fois finition et sous-couches.

Dans ces cas particuliers, utiliser un solvant approprié comme le DIESTONE pour parfaire le nettoyage.

Le COMORCAP B.10 agit par tous les temps mais la vitesse de décapage dépend en grande partie des conditions de température d'emploi. Plus la température du local, de la surface à décapier et du produit est froide, plus lente est l'action. L'efficacité optimum est obtenue à une température ambiante de 22/25°C.

. COMPOSITION	Mélange équilibré de solvants et d'acteurs, agents épaississants, émulsionnants et inhibiteurs de corrosion.
. Aspect	gel pâteux
. Densité à 20° C	1,20
. Viscosité à 20° C	8000 cps environ (indicative)
. Odeur	légèrement ammoniaquée
. Inflammabilité	nulle
. Couleur	jaune à brun

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Si le produit est stocké dans un endroit frais, il est conseillé de le transporter au lieu du décapage 24 heures avant l'opération, afin qu'il soit au moment de l'emploi à la température du local.

Il attaque le caoutchouc et les matériaux acryliques.

Produit soumis à l'étiquetage légal, contenant du dichlorométhane et du phénol.

Le COMORCAP B.10 sera utilisé dans des locaux ventilés. Son action caustique sur la peau nécessite le port de gants et de lunettes de protection, ainsi que vêtements ou tablier de protection.

En cas de projection accidentelle sur la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau puis à l'alcool et recouvrir d'une crème grasse.

En cas de projection dans les yeux, doucher immédiatement à l'eau courante et lotionner avec un collyre.

A l'abri du soleil ou d'une forte source de chaleur, de préférence dans un endroit frais.

Les emballages sont susceptibles de se déformer au stockage ; ouvrir avec précaution.

Veillez vous reporter à la fiche de données de sécurité du produit pour de plus amples informations.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information. »

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com

