

# COMORCAP B.2

## DÉCAPANT GEL POUR PEINTURES APPLICATION À LA BROSSE ET PAR PULVÉRISATION

### *Homologations :*

**AIRBUS CML 12-005F, DASSAULT AVIATION, ARMÉE DE L'AIR (S.T.P.A.)**

Décapant spécifique des peintures à liants époxydiques et polyuréthanes, sans action corrosive sur les surfaces métalliques.

Le COMORCAP B.2 assure un décapage efficace sans risque d'attaque ou de corrosion des métaux et alliages.

Le travail est facilité par l'odeur pratiquement nulle du produit. La teinte claire et translucide permet une observation et un contrôle aisé pendant toute la durée du décapage.

La viscosité a été spécialement ajustée pour que le produit adhère totalement sur les surfaces verticales ou en surplomb, même en couche épaisse.

Les ralentisseurs d'évaporation ainsi que les éléments actifs non volatils qu'il contient confèrent au produit appliqué un état humide quasi-permanent qui lui garantit une longue durée d'efficacité et permet de traiter de grandes surfaces en une seule fois.

Le COMORCAP B.2 n'a aucune action corrosive sur les métaux, en particulier l'acier haute résistance, le titane, les alliages d'aluminium, de magnésium, de zinc, le cuivre, etc ...

FRAGILISATION PAR HYDROGÈNE : néant - tests effectués à la jauge Lawrence de mesure d'absorption d'hydrogène, suivant la méthode AEROSPATIALE.

## UTILISATION

Elimination des peintures à base époxy, polyuréthane, glycérophtalique, nitro-cellulosique, acrylique, urée, formol, vinylique, bitumeuse, élastomère, etc ... utilisées dans les industries aéronautiques, navales, automobiles, électroménager, machines-outils, machines agricoles, mécaniques, etc ...

**Socomor**  
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche  
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

[socomor@socomor.com](http://socomor@socomor.com)



## MISE EN ŒUVRE

La surface doit être sèche. Les souillures grasses importantes seront éliminées à l'aide de produits du genre **HYSO, DIESTONE, SYNCLAIR**, particulièrement adaptés.

Le COMORCAP B.2 s'applique habituellement à la brosse ; il peut être aussi pulvérisé sous pression.

Appliquer le produit en couche épaisse avec une brosse plate de préférence. L'action du produit est instantanée, mais la vitesse de pénétration dépend du type de peinture et du nombre de couches à enlever. Elle varie de 10 minutes à plusieurs heures, Le décapage se traduit dans la plupart des cas par un cloquage et gonflement.

Le nettoyage au jet d'eau sous pression ne se fait qu'après complet gonflement de la couche. Il est suivi d'un séchage au chiffon, ou mieux à l'air comprimé. La surface est nette et propre, apte à recevoir la nouvelle couche de peinture.

Dans le cas d'une peinture seulement ramollie mais non décollée, on peut parfaire le décapage en utilisant un grattoir métallique, en plastique ou en bois dur pour ne pas rayer le métal, ou mieux en utilisant une brosse dure imprégnée de produit, en faisant suivre d'un rinçage à l'eau sous pression, et du séchage.

La destruction de la couche se manifeste de façon différente selon le type de peinture

- Les revêtements bitumeux ou à base d'élastomère par exemple sont détruits par dissolution en provoquant un amalgame boueux que le jet d'eau de rinçage élimine imparfaitement.
- Les impressions phosphatantes ou wash primer à base de butyral polyvinylique sont ramollies mais ne sont que partiellement entraînées au rinçage, alors que les couches définitives qui les recouvrent et qui constituent l'ensemble de la protection partent très facilement.

Dans ces cas particuliers, utiliser un solvant de rinçage approprié comme le DIESTONE pour parfaire le nettoyage.

Le COMORCAP B.2 agit par tous les temps mais la vitesse de décapage dépend en grande partie des conditions de température d'emploi. Plus la température du local, de la surface à décaper et du produit est froide, plus lente est l'action. L'efficacité optimum est obtenue à une température ambiante de 22/25 °C.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. COMPOSITION.....	Mélange équilibré de solvants puissants et d'acteurs pénétrants, associé à des agents épaississants, émulsionnants et surfactants, d'inhibiteurs de corrosion et de ralentisseurs d'évaporation.
. Aspect .....	liquide homogène, de consistance visqueuse
. Couleur.....	jaune à brun
. Densité à 20 °C.....	1,200
. Viscosité à 20 °C.....	5700 cps ± 100
. Inflammabilité .....	nulle

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Si le produit est stocké dans un endroit frais, il est conseillé de le transporter au lieu de décapage 24 heures avant l'opération, afin qu'il soit au moment de l'emploi à la température du local.

Il attaque le caoutchouc et les matériaux acryliques mais peut être employé sur certaines matières plastiques.

Le COMORCAP B.2 sera utilisé dans des locaux ventilés. Son action caustique sur la peau nécessite le port de gants et lunettes de protection, ainsi que vêtement ou tablier de protection.

En cas de projection accidentelle sur la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau puis à l'alcool et recouvrir d'une crème grasse.

En cas de projection dans les yeux, doucher immédiatement à l'eau courante et lotionner avec un collyre.

A l'abri du soleil ou d'une forte source de chaleur, de préférence dans un endroit frais.

Les emballages sont susceptibles de se déformer au stockage ; ouvrir avec précaution.

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples informations.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information. »

**Socomor**  
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veuillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche  
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

[socomor@socomor.com](mailto:socomor@socomor.com)

