

COMORCAP LPC

DECAPANT A CHAUD NON PHÉNOLÉ EN BAIN

Homologations : AIRBUS FRANCE, ARMÉE DE L'AIR (STPA)

Produit de décapage peintures utilisable au trempé à chaud (60 à 85 °C).

Ce décapant liquide en milieu aqueux est adapté au décapage de couches multiples, époxis ou polyuréthanes, ou comportant des primers épais.

Ce produit ne comporte ni phénol, ni solvant chloré, offrant ainsi une bonne sécurité pour les utilisateurs.

Il n'attaque pas les métaux ferreux, les aciers inox ni les alliages aluminium-zinc.

Non fragilisant sur acier haute résistance.

UTILISATIONS

Décapage en bain des peintures glycérophaliques, alkyduréthanes, polyuréthanes, époxy, etc...

MISE EN ŒUVRE

Munir la cuve d'un couvercle étanche ; les pièces à décaper seront disposées dans des paniers ou sur caillebotis. La couche superficielle peut être renforcée pour limiter parfaitement l'évaporation (**ADDICAP 2**).

La température d'emploi est de l'ordre de 60 à 85°C, selon la nature des peintures à décaper et leur épaisseur (température maximum 90°C).

Prévoir un fond conique avec vidange au point bas pour recueillir les déchets de peintures. Après vidange des déchets, rajuster le niveau du bain avec du produit neuf.

Après décollement ou dissolution des couches de peintures, rincer au jet sous pression ou mieux à l'aide des solvants **DIESTONE**.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| . Aspect | liquide clair à deux couches |
| . Point d'ébullition | 160 °C |
| . Teneur en chlorés | nulle |
| . Densité moyenne à 20°C | 1,0 |
| . point d'éclair | 120°C |

MAINTENANCE DES BAINS

Il est conseillé de charger la cuve au moyen de COMORCAP LPC qui comprend à la fois la couche active de décapage et la couche protectrice, à la proportion initiale de 13 %.

La couche protectrice est à vérifier en volume, de manière à ce que la couche active soit toujours recouverte d'au moins 10 à 20 cm d'**ADDICAP 2**.

Il est important de vidanger régulièrement et totalement les boues de décapage en fond de cuve (conique de préférence). Une fois les boues retirées, ramener au niveau initial par rajout de COMORCAP LPC neuf ou de **COMORCAP LP2** si l'on ne souhaite pas réintroduire de nouveau de la couche anti-évaporation.

Vérifier ensuite l'alcalinité au titrage au moyen de l'une des méthodes suivantes :

- 1) Au moyen d'un pHmètre, prélever 5ml exactement mesurés de la couche de produit, filtrée si possible, et les mettre dans un bécher additionnés de 100 ml environ d'eau distillée.
Titrer l'HCL N jusqu'à pH 6-6,5.
Soit VI le volume d'HCL N utilisé (ml)

$$C = \frac{8,93 \times VI}{100}$$

- 2) Au moyen d'un indicateur coloré, le bleu de bromothymol, prélever 5ml exactement mesurés de la couche de produit, filtrée si possible et les mettre dans un bécher additionnés de 100 ml environ d'eau distillée.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent
socomor@socomor.com



Ajouter précisément 20ml d'HCL N. Mélanger puis laisser au repos quelques minutes. Titrer ensuite avec NAOH N.

Soit V2 le volume de NAOH N utilisé (ml) :

$$C = \frac{8,93 \times (20 - V2)}{100}$$

Résultats :

Le COMORCAP LPC est en état de fonctionnement correct pour une valeur de C comprise entre 0,50 et 1,0.

En dessous de 0,50, le produit doit être réajusté par rajout de COMORCAP LPC à raison de 10 litres pour 1 00 litres de bain par fraction de C équivalent à 0, 1.

Exemple : pour un bain de 100 litres mesuré à C = 0,4, il faudra environ 10 litres de COMORCAP LPC pour atteindre C = 0,50, 20 litres de COMORCAP LPC pour atteindre C = 0,6, etc ...

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Ne jamais ajouter d'eau dans le produit, il peut en résulter une baisse des performances et une dégradation rapide.

Opérer dans des locaux aérés ou ventilés. Porter gants, lunettes et vêtements de protection lors des manutentions, rechargements de cuve et mise au bain des pièces.

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples informations.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour informations

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

Veuillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent
socomor@socomor.com

