

PROPACO SC

PROTECTION «LESSIVABLE»
ANTI-CORROSION ET ANTI-RAYURES,
PRODUIT DE CAMOUFLAGE

Homologations :
ARMEE de l'AIR (STPA), DASSAULT, AIRBUS (AIMS 04.04.015)

Produit de protection temporaire à séchage rapide formant un film adhérent, particulièrement résistant à la rayure et aux intempéries, atmosphères salines ou corrosives, vapeurs acides et aux projections d'eau, de graisses, huiles et hydrocarbures.

Destiné aux ensembles métalliques peints ou non, le PROPACO SC s'applique au pistolet ou de préférence au rouleau laqueur.

Le PROPACO SC est un produit de sécurité strictement exempt d'hydrocarbures nocifs benzéniques ou chlorés. Disponible aussi sur demande en ton "gris BF4", **PROPACO SG**.

MISE EN OEUVRE

Les matériels d'application doivent être propres secs, débarrassés de traces d'huile ou de solvants. Les supports à protéger seront dégraissés et séchés.

Le produit est prêt à l'emploi. Après stockage, une agitation du produit est préconisée pour une homogénéisation parfaite. L'application se fait telle quelle à froid au rouleau. Si besoin, il peut être appliqué par pistilage classique HVLP ou airless (buse > 22, pression 5 à 6 bars) ou au trempé. Au cas où une viscosité particulière d'application est requise, l'ajustement peut se faire par les diluants appropriés DIESTONE.

Le temps de recouvrement est de l'ordre de 10 à 15 minutes par couche. Si une forte épaisseur est souhaitée, passer plusieurs couches à intervalle d'une demi-heure sans surcharge. Le film atteint ses caractéristiques de dureté finale après un séchage de 12 à 24 heures (ou un étuvage à 50-60°C pendant une heure).

Avant séchage, les matériels d'application peuvent se nettoyer à l'eau claire. Après, employer soit de l'eau additionnée de SYNCLAIR A, A2 ou A/C (20 %), soit un diluant approprié DIESTONE.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



DEPROTECTION

Il se déprotège aisément au moyen de diluants de nettoyage (type DIESTONE ou DN 108) ou de solutions aqueuses alcalines (SYNCLAIR A, A2, A/C et SYNCLAIR A2 GEL). En cas de nécessité, on peut appliquer une surprotection pelable, le PELLIMER SE/2 qui s'enlèvera sélectivement.

Par nettoyeurs alcalins :

L'utilisation des nettoyeurs alcalins «SYNCLAIR» présente de nombreux avantages : ininflammabilité, inertie sur tous métaux peints ou non et sur les plastiques, absence d'odeur et de vapeurs incommodantes, biodégradabilité.

En bain, le SYNCLAIR A sera préféré à dilution dans l'eau de 20 à 30 %. Par projection, le SYNCLAIR A2 GEL est le produit le plus économique du fait de sa thixotropie. Il s'applique tel quel par simple projection par pulvérisateur ou au pistolet classique ou airless ; mise en oeuvre à température comprise entre 20 et 35°C (au-delà de 40 °C, risque de séchage prématuré du gel). Lors de l'application du SYNCLAIR A2 GEL, veiller à ce que la pulvérisation se fasse en commençant par le bas des surfaces verticales et en remontant vers le haut pour éviter les coulures. Après contact de 20 minutes, rincer à la lance à eau chaude sous pression.

Par diluants :

L'utilisation des diluants de nettoyage peut être intéressante dans le cas de retouche ou de déprotection aussitôt avant peinture de métaux protégés. Employer de préférence les DIESTONE. Lorsque le travail requis ou la disposition des locaux demandent un diluant ininflammable à température ordinaire, utiliser le DN 108.

Si des nettoyages du PROPACO SC lui-même doivent être effectués sans enlèvement du film de protection, utiliser les diluants-dégraissants HYSO 96/1 ou HYSO 99 non agressifs sur le film sec de PROPACO SC.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|---|
| . COMPOSITION..... | Solution hydroalcoolique de résines synthétiques et pigments anticorrosion. |
| . Aspect..... | liquide thixotrope |
| . Teinte..... | beige |
| . Point d'inflammabilité | ≥ 100 °C (ISO 2592) |
| . Pouvoir couvrant (selon porosité) | 10 à 12 m ² /litre |
| . Epaisseur moyenne par couche..... | 20 à 30 microns |
| . Température d'application..... | 5 à 35 °C |
| . Stabilité du produit au stockage | 5 à 40 °C |
| . Brouillard salin ASTM B117-94 (alliage 2024) ... | ≥ 500 heures |

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Stocker et manipuler loin des flammes et des sources de chaleur.

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples informations.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.»

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veuillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com

