

SOCOMASK PRT

17/2

Homologation : DAIMLER-BENZ AEROSPACE AIRBUS (EADS)

Le SOCOMASK PRT 17/2 est un produit de protection pelable conçu pour la protection des surfaces pendant l'usinage chimique.

Ce produit a donc été spécialement étudié de manière à présenter les qualités et avantages suivants :

- Haute teneur en extrait sec de manière à réduire l'émission de solvants et faciliter l'application en couche épaisse par les systèmes conventionnels de pulvérisation (airless ou pneumatique) ou au trempé.

- Résistance chimique exceptionnelle permettant de répondre à la plupart des problèmes de protection chimique (bain d'usinage alcalin de 60 à 110 °C, bain sulfochromique et fluorhydrique, solution détergente...), et ce pour des épaisseurs faibles (150 à 200 microns).

- Résistance aux chocs lors des opérations de formage, dégraissage, stockage, transport et manipulations diverses.

- Protection des supports contre la corrosion et les projections de produits chimiques acides ou basiques.

- Résistance à la température et pelabilité très aisée, y compris après toutes les opérations chimiques et expositions aux intempéries et atmosphères corrosives.

- Le SOCOMASK PRT 17/2 déposé en épaisseur suffisante ne présente aucun problème de pelabilité, même après les cycles d'usinage.

MISE EN OEUVRE

Le produit est applicable au pistolet de type airless ou pneumatique, à chaud ou à froid, en automatique ou manuel, dans des conditions climatiques industrielles normales (température 10 à 30 °C, hygrométrie 20 à 90 % HR), ainsi qu'au trempé.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



PULVÉRISATION PNEUMATIQUE OU AIRLESS À CHAUD

- type d'appareil : GRACO - KREMLIN ou NORDSON
- température : 60 à 80 °C dans le réchauffeur
- pression pompe : 160 à 200 bars
- distance d'application : de 300 à 700 mm environ
- nombre de couches : 2 ou 3 suivant épaisseur désirée
- intervalle de temps entre couches : 15 minutes mini
- la première couche doit être fine : maximum 100 microns

PULVÉRISATION PNEUMATIQUE OU AIRLESS À FROID

Les conditions générales d'application sont identiques à l'AIRLESS à chaud, à la différence de température et de temps de séchage près. (Temps entre couches : 15 minutes minimum).

TREMPAGE

Suivant l'épaisseur désirée, augmenter le nombre de trempé (100 microns en 1 passe de 15 secondes d'immersion). Temps de séchage entre couches : 1 heure minimum.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

. Extrait sec (en poids)	30 %
. Densité (20 °C).....	0,96
. Consistance coupe AFNOR N° 6	130 secondes (indicative)
. Viscosité Brookfield LV3 12t	environ 1800 cps (indicative)
. Couleur.....	vert
. Point d'éclair.....	< 21 °C
. Température de stockage	- 5 à + 35 °C

PROPRIÉTÉS DU FILM (épaisseur 200 microns)

. Apparence	vert, élastique, cohésif
. Allongement de rupture initial.....	600 % environ
. Force de rupture initiale	environ 80 kg/cm ²
. Adhérence sur aluminium	0,100 à 0,300 kg/cm suivant le support

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veuillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

- Après une durée de stockage prolongée, il est nécessaire de brasser le produit, en évitant impérativement l'incorporation d'air ; vérifier l'homogénéité avant emploi.
- Les supports à masquer doivent être parfaitement propres ; utiliser si nécessaire les nettoyeurs **DIESTONE**.
- Effectuer la pulvérisation dans un endroit sans turbulence d'air, ni chauffage excessif.
- Le SOCOMASK PRT 17/2 contient des solvants aromatiques ; il faut donc éviter l'exposition prolongée aux vapeurs concentrées et le contact avec l'épiderme et les yeux.
- Utiliser une ventilation appropriée. Stocker à l'abri du soleil et de la chaleur.
- En cas d'ingestion, s'aérer dans un endroit frais, appeler un médecin.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information. »

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com

