

SOCOMASK P

Homologation : AIRBUS FRANCE

Le SOCOMASK P est un produit de protection pelable conçu pour la protection des surfaces pendant l'usinage chimique.

Ce produit a donc été spécialement étudié de manière à présenter les qualités et avantages suivants :

- Très grande facilité d'application par les systèmes conventionnels de pulvérisation (airless ou pneumatique) ou au trempé.

- Résistance chimique exceptionnelle permettant de répondre à la plupart des problèmes de protection chimique: bain d'usinage alcalin jusqu'à 110 °C, bain sulfochromique et fluorhydrique, solution détergente..., et ce pour des épaisseurs faibles (150 à 250 microns secs).

- Résistance aux chocs lors des opérations de formage, dégraissage, stockage, transport.

- Protection des supports contre la corrosion et les projections de produits chimiques acides et alcalins.

- Résistance à la température et pelabilité très aisée, y compris après toutes les opérations chimiques et expositions aux intempéries et atmosphères corrosives.

MISE EN OEUVRE

Le produit est applicable au pistolet type airless ou pneumatique, à chaud ou à froid, en automatique ou manuel, dans des conditions climatiques industrielles normales (température 10 à 30 °C, hygrométrie 20 à 90 % HR), ainsi qu'au trempé.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



PULVÉRISATION AIRLESS OU PNEUMATIQUE À CHAUD

- type d'appareil = GRACO - KREMLIN ou NORDSON
- température = 60 à 100 °C dans le réchauffeur
- pression pompe = 160 à 200 bars
- distance d'application = de 300 à 700 mm environ
- nombre de couches = 2 ou 3 suivant épaisseur désirée
- intervalle de temps entre couches = 15 minutes mini
- la première couche doit être fine = maximum 80 microns secs

PULVÉRISATION AIRLESS OU PNEUMATIQUE À FROID

Les conditions générales d'application sont identiques à l'airless à chaud, à la différence de température et de temps de séchage près.

TREMPAGE

Suivant l'épaisseur désirée, augmenter le nombre de trempé (250 microns en 3 passes de 10 secondes d'immersion). Temps minimum de séchage entre couches : 30 minutes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

. Extrait sec (en poids)	17 %
. Densité	1,50 à 20 °C
. Consistance coupe n° 6 (indicative) (ISO 2431).	100" à 20 °C
. Viscosité brookfield LV3 12t (indicative).....	2 500 cps à 20 °C
. Couleur	vert
. Point d'éclair.....	néant
. Température de stockage.....	- 5 à + 35° C

PROPRIÉTÉS DU FILM (épaisseur 200 microns)

. Apparence.....	vert, élastique, cohésif
. Allongement de rupture initial	500 %

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

- Le produit doit être parfaitement homogène avant pulvérisation. Il est donc impératif d'effectuer un brassage avant utilisation ou toutes les huit heures durant l'emploi. Eviter l'incorporation d'air et s'assurer de la bonne qualité de l'agitation.
- Les supports à masquer doivent être parfaitement propres ; utiliser si nécessaire les nettoyeurs **DIESTONE**.
- Le SOCOMASK P est livré prêt à l'emploi ; il ne nécessite aucune dilution.
- Effectuer la pulvérisation dans un endroit sans turbulence d'air, ni chauffage excessif.
- Le SOCOMASK P déposé en épaisseur suffisante ne présente aucun problème de pelabilité, même après les cycles d'usinage.
- Tester au préalable dans chaque bain de traitement de surface la bonne résistance du film de SOCOMASK P en mesurant l'épaisseur de film sec requise.
- Le SOCOMASK P contient des solvants chlorés ; il faut donc éviter l'exposition prolongée aux vapeurs concentrées et le contact avec l'épiderme et les yeux.
- Utiliser une ventilation appropriée. Stocker à l'abri du soleil et de la chaleur.
- En cas d'ingestion, tenter de faire vomir, s'aérer dans un endroit frais, appeler un médecin.

Veillez consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples informations.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information. »

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com

