

WADIS 24/60

HYDROFUGEANT PROTECTEUR

Homologations :

- **Groupe SAFRAN : SNECMA (DMR 75615), MESSIER DOWTY, HISPANO-SUIZA, TURBOMECA (LA 706)**
- **ARMÉE DE L'AIR (S.T.P.A.)**

Le WADIS 24/60 chasse et élimine l'eau et l'humidité en conférant à la surface traitée un caractère hydrophobe par le dépôt d'un film mince, transparent et souple doté d'un très haut pouvoir anti-corrosion. Il est particulièrement destiné à l'enlèvement des eaux de rinçage sur des pièces ayant subi des traitements de surfaces. Sa mise en oeuvre en bain est facilitée par son point d'inflammabilité élevé.

Le film transparent, souple, mince, légèrement gras mais non huileux du produit permet les opérations de contrôle des pièces sans qu'il soit besoin de l'éliminer au préalable. Les applications successives de WADIS 24/60 ne s'accumulent pas. Une nouvelle application entraîne la dissolution de l'ancien film. Une immixtion s'opère et un nouveau film se forme.

Compatible avec les huiles minérales, les pièces protégées peuvent être mises directement en contact avec d'autres lubrifiants.

Lubrifiant lui-même, il peut être utilisé pour les travaux d'emboutissage léger sans autre opération de protection.

Il est inutile d'éliminer le WADIS 24/60 des pièces avant une opération d'usinage. Un mélange rapide et intime s'effectuera entre le produit et l'huile de coupe, sans risque d'encrassement.

Il ne contient pas de bore, de silicone ou de baryum .

UTILISATIONS

Le WADIS 24/60 trouve son emploi dans tous les domaines de l'industrie : aéronautique, spatiale, navale, armement, automobile, mécanique, machines agricoles, électriques, électroniques, traitements de surfaces, etc... tant au stade de la fabrication qu'à celui de la réparation, l'entretien, la maintenance.

La durée de protection est fonction du milieu ambiant et du métal protégé. Elle peut être réduite à 15 jours et moins par un stockage extérieur non protégé dans un milieu particulièrement agressif, tels que brouillard salin, pluie et humidité permanentes, atmosphère acide. En moyenne, on peut compter sur 1 an à l'intérieur et 6 mois sous abri.

Le WADIS 24/60 n'attaque pas les peintures, plastiques et caoutchoucs. Il ne détériore aucun tissu.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veuillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



Traitement hydrofugeant et anti-corrosion dans l'industrie de traitement des surfaces métalliques. Elimination de l'eau de rinçage sur les pièces après les opérations de décapage et de phosphatation des surfaces ferreuses ou de traitement de l'aluminium.

Traitement hydrofugeant et anti-corrosion en maintenance aéronautique, de la cellule, des moteurs et des organes particulièrement agressés par les conditions atmosphériques.

Protection inter-opération aux divers stades de la fabrication. Protection des tôles, emboutis, ensembles montés, pièces détachées et sous-ensembles en attente d'assemblage. Protection de l'outillage, boulonnerie, visserie. Dégrippant des pièces en contact (écrous, boulons) etc ...

Hydrofugeant, protecteur et rénovateur des équipements électriques et électroniques. Chasse l'eau des bobinages, nettoie et lubrifie, restaure les caractéristiques des isolants.

MISE EN OEUVRE

Le produit sera agité avant son emploi.

Veiller à ne pas introduire de produits étrangers dans les cuves (bien égoutter ou sécher les pièces avant trempé).

En bain, il est possible de maintenir un extrait sec constant au moyen du diluant **HYSO 96/3**.

Le WADIS 24/60 s'applique au pinceau, au chiffon, au trempé, en projection (pistolet manuel, installation automatique, aérosol).

La durée de protection est :
- Stockage intérieur : 1 à 2 ans
- Stockage extérieur : 2 à 3 mois

et est fonction du milieu ambiant et du métal protégé. Elle peut être réduite à 15 jours et moins par un stockage extérieur non protégé dans un milieu particulièrement agressif tel que brouillard salin, pluie et humidité permanentes, atmosphère acide.

Dans ces cas extrêmes, il est nécessaire d'effectuer des applications régulières dont la fréquence sera déterminée par des contrôles périodiques, ou d'appliquer une protection longue durée compatible de type **SOCOPAC**.

DEPROTECTION

La déprotection peut s'effectuer selon le cas soit au moyen de produits lessiviels toutes surfaces **SYNCLAIR** (**SYNCLAIR A/C** recommandé) ou de solvants des gammes **HYSO**, **SOCOSOLV**, **DIESTONE**.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

. Aspect.....	liquide ambré
. Densité à 20 °C.....	0,83
. Point d'éclair (ISO 2592).....	62 °C
. Pouvoir couvrant.....	20 à 25 m ² /l
. Epaisseur du film.....	5 à 8 microns
. Tenue à basse température.....	stable à - 20 °C
. Résistance au brouillard salin NFX 41002	sur acier XC18S ≥ 50 h sur aluminium 2024 ≥ 400 h
. Résistance atmosphère tropicale 35 °C	sur acier XC18S ≥ 700 h sur aluminium 2024 ≥ 1000 h
100 % H.R.	

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

La composition organique du produit le rend incompatible avec l'oxygène et les oxydants.

Le WADIS 24/60 ne contient pas de produit toxique. Cependant, une ventilation des vapeurs sera prévue dans les locaux exigus et non pourvus d'aération. Le contact prolongé avec l'épiderme sera évité compte tenu du pouvoir dégraissant des solvants contenus dans le produit, susceptible d'affecter le revêtement lipo-acide de la peau.

A température ambiante, le WADIS 24/60 est ininflammable. Par son point d'éclair, les précautions suivantes seront observées : utilisation loin des flammes - ne pas fumer - le produit ne doit pas être chauffé ou réchauffé. Stocker à l'abri des flammes ou de toutes sources de chaleur, dans un endroit tempéré.

Si une dilution est nécessaire (réglage de l'extrait sec d'un bain par exemple), utiliser l'**HYSO 96/3** spécialement formulé pour préserver au produit toutes ses qualités.

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples informations.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

« Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMOR qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.»

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

Veuillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent
socomor@socomor.com

