

# AP-954

## Produit acide liquide

**AP-954** est conçu pour enlever la rouille sur les surfaces ferreuses, les oxydes et la calamine sur les pièces de moteurs à réaction dans divers procédés à stades multiples.

On recommande l'emploi de réservoirs en acier inoxydable 316 ou autre matière résistant aux acides.

### CARACTÉRISTIQUES

- Inhibé pour prévenir l'attaque de l'acier.
- Enlève la rouille et la calamine sur l'acier et les surfaces ferreuses chromées.
- Peut être appliqué par jet, avec une brosse ou par immersion.
- Agit rapidement et se rince facilement.
- Enlève les dépôts d'oxydes et de calamine des parties chaudes des moteurs à réaction.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-21), G.E. (C04-190), CFM (CP-2521), SNECMA (DMR 70-010).



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

### Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com

## DESCRIPTION

**AP-954** est une solution concentrée d'acide phosphorique, de détergents et d'inhibiteurs.

## MODE D'EMPLOI

Mélanger une partie de **AP-954** avec une partie d'eau. Enlever la rouille profonde avec une brosse d'acier. Enlever la graisse avec un nettoyeur approprié avant d'appliquer la solution. Appliquer par jet, immersion ou avec une brosse. Laisser reposer jusqu'à ce que la rouille se détache ou se dissolve. Rincer à l'eau chaude suivi d'un traitement approprié.

La solution peut être employée à température ambiante ou chauffée jusqu'à 60°C (140°F).

## DONNÉES TECHNIQUES

Apparence :	Liquide clair
Gravité spécifique :	1,26
Stabilité :	Stable au gel/dégel

**Consulter la fiche signalétique appropriée.**

## GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

## Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com