

D-SOLV

Dissolvant à cire à base d'huile

D-Solv est un mélange d'huiles hydrotraitées et d'agents tensioactifs formulé pour une des étapes d'un procédé d'enlèvement de la cire sans solvants chlorés.

CARACTÉRISTIQUES

- Fait partie d'un procédé plus écologique.
- Ne contient aucun ingrédient cancérigène.
- Peut absorber 40% de son poids en cire.
- Longévité opérationnelle étendue.
- Rinçage facile dans des nettoyants alcalins légers.
- Stable à hautes températures.
- Ne contient ni chlore, ni phénols, ni chrome hexavalent.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-182), Rolls-Royce (oMat 1/288B).



MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web
site to find our nearest
correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of



aerochemicals

www.aerochemicals.com

PROCÉDÉ POUR ENLEVER LA CIRE

- 1) Immerger les pièces dans la cire chaude afin de dissoudre les accumulations épaisses de cire et ainsi laisser un film résiduel de cire mince et uniforme.
- 2) Immerger les pièces dans le **D-Solv** pur, chauffé à 88-93°C (190-200°F) ou à approximativement 15°C (27°F) au-dessus du point de fusion de la cire.
- 3) Répéter l'étape 2. **Cette étape est facultative** et sert à accélérer le procédé et/ou à se prémunir d'une sauvegarde contre la fermeture de la ligne.
- 4) Rincer par immersion dans de l'eau chaude à 49-54°C (120-130°F).
- 5) Immerger les pièces dans une solution aqueuse de **Soluwax** 10% à 71-77°C (160-170°F).
- 6) Rincer dans de l'eau à 54-60°C (130-140°F).
- 7) Immerger les pièces dans une solution de 3-4% de **Corrotek** à 71-77°C (160-170°F), pour 2-5 minutes, afin qu'elles en absorbent la chaleur. Une fois retirées, les pièces sécheront instantanément. Les surfaces ferreuses seront protégées durant les procédés d'usine subséquents.

DONNÉES TECHNIQUES

Apparence : Liquide incolore
Point d'éclair vase ouvert : 190°C (350°F)
Gravité spécifique : 0,85

Consulter la fiche signalétique appropriée.

ENTREPOSAGE

Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur. En cas de gel du produit, l'entreposage dans un endroit tempéré redonnera au produit son état original sans en affecter l'efficacité.

GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.



MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web
site to find our nearest
correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of



aerochemicals

www.aerochemicals.com