

HDP-2524

Produit alcalin granulaire à base de permanganate pour oxyder la calamine sur les surfaces de chauffe des moteurs à réaction

HDP-2524 est utilisé dans une des étapes d'un procédé à stades multiples pour aider l'enlèvement des dépôts d'oxyde métallique complexe et de calamine formés sur les surfaces de chauffe des composantes de moteurs à réaction.

L'utilisation de réservoirs en acier inoxydable 316 est recommandée.

L'emploi d'équipement avec système d'agitation améliorera les résultats.

CARACTÉRISTIQUES

- Oxydant très efficace sur les dépôts complexes de calamine sans attaquer les métaux de base (alliages ferreux et ceux pour hautes températures).
- Approuvé pour utilisation sur les alliages de grande force ou de haute résistance thermique.
- Ne contribue pas au phénomène de fragilisation des métaux par absorption d'hydrogène.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-13), Rolls-Royce (oMat 1/198K), G.E. (C04-188), CFM (CP-2519), NSN/OTAN (6850-00-159-4455), SNECMA (70-279).



MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web
site to find our nearest
correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com

DESCRIPTION

HDP-2524 est un mélange granulaire d'alcalis caustique et de permanganate.

MODE D'EMPLOI

Oxydation de la calamine :

Ajouter lentement 156-240 g/l (1,3-2 lb/gal) de **HDP-2524** dans de l'eau froide pour éviter le dégagement d'une chaleur excessive et les éclaboussures. Après dissolution complète, chauffer la solution à 82-93°C (180-200°F).

Les pièces nécessitant une oxydation de la calamine devraient au préalable être traitées au **HDL-202** ou au **HDP-2888**. Le temps d'immersion variera de 20 à 60 minutes suivi d'un rinçage à fond sous pression ou en débordement. Les opérations subséquentes dépendront des exigences du procédé.

Les additions d'appoint devraient se faire en saupoudrant avec soin le composé à la surface du réservoir tout en agitant la solution et ce, de préférence, après que la solution ait refroidi.

DONNÉES TECHNIQUES

Apparence : Mélange granulaire violet
pH (1%) : 12,4 – 12,6
Solubilité : Facilement soluble dans l'eau aux concentrations et températures recommandées.

Consulter la fiche signalétique appropriée.

GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.



MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web
site to find our nearest
correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com