

HDP-2888

HDP-2888 est une poudre alcaline de grande puissance pour dérouiller et décalaminer. Ce produit est spécialement conçu pour enlever les dépôts de carbone, les oxydes métalliques complexes et les dépôts de calamine sur les parties chaudes des moteurs à réaction. Il conditionne aussi les incrustations tenaces pour faciliter leur enlèvement complet lors de procédés subséquents, tels le conditionnement de la calamine dans un bain acide et son oxydation dans un bain alcalin de permanganate.

CARACTÉRISTIQUES

- Aide à enlever la rouille et à décaper la peinture en une seule opération.
- Très efficace pour enlever les oxydes métalliques et la calamine.
- Approuvé pour usage sur les alliages de grande force et les alliages à haute résistance thermique.
- Ne contribue pas au phénomène de fragilisation des métaux par absorption d'hydrogène.
- Peut servir au nettoyage rapide du titane.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-12 et SPMC-157-2), Rolls-Royce (oMat 1/173P), G.E. (C04-187), CFM (CP-2518), SNECMA (DMR 70-125).



MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web
site to find our nearest
correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com

DESCRIPTION

HDP-2888 est un mélange en poudre d'alcalis forts et de séquestrants.

Apparence : Poudre blanchâtre
pH (à 1%) : 12,8-13,2

MODE D'EMPLOI

Enlèvement et conditionnement de la calamine : Ajouter soigneusement et lentement, tout en agitant 240-360 g/L (2-3 lb/US gal) de **HDP-2888** à la fois dans de l'eau à température ambiante jusqu'à l'obtention de la concentration désirée (24–36%). Chauffer la solution à 82-93°C (180–212°F). Les pièces à nettoyer sont immergées 20–60 minutes, de préférence avec agitation et ensuite rincées à fond à l'eau sous pression et/ou à l'eau en débordement. Les pièces des moteurs à réaction peuvent nécessiter un traitement subséquent dépendant du degré de saleté et des exigences de la spécification du procédé approprié.

Nettoyage du titane : Le titane peut être rapidement nettoyé dans la solution décrite ci-dessus si le temps d'immersion est limité à un maximum de 4 minutes.

Enlèvement de la rouille et décapage de la peinture : Soigneusement, ajouter 60-360 g/L (0,5-3 lbs/US gal) de **HDP-2888** dans de l'eau à température ambiante, pour obtenir une solution de 6% à 36%. Suivre les mêmes directives que pour l'enlèvement et le conditionnement de la calamine décrites ci-dessus.

AVIS :

1. Éviter l'usage de ce produit sur les métaux non ferreux tels que l'aluminium, le zinc, etc.
2. On recommande l'utilisation de ce produit dans un réservoir en acier inoxydable de type 316.

Consulter la fiche signalétique appropriée.

ENTREPOSAGE

Garder le contenant bien fermé et loin de l'eau ou des acides.

GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.

DONNÉES TECHNIQUES



MagChem Inc.
1271, Ampere
Boucherville QC ,J4B 5Z5
Canada

MagChem[®]
INC.

Tel: (450) 655-1344
Fax: (450) 655-5428
www.magchem.com
magnus@magchem.com

Socomor

Finishing Technologies

www.socomor.com
Please consult our web
site to find our nearest
correspondent

International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90
fax +33 (0)2 97 54 50 26
Support@socomor.com

Founding members of



aerochemicals

www.aerochemicals.com