

# KEMSOL-556

**Kemsol-556** est un produit très puissant à base de solvants servant à dégraisser, décalaminer et décaper la peinture.

## CARACTÉRISTIQUES

- ↳ Solution de longue durée.
- ↳ Économique d'usage.
- ↳ N'attaque pas la plupart des métaux.
- ↳ Se rince facilement.
- ↳ Excellent pour enlever le carbone et la peinture et pour les tâches ardues de dégraissage.
- ↳ Concentré, il suffit d'y ajouter 20% d'eau.
- ↳ Homologation : Rolls-Royce (oMat 1/139C).



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

**Socomor**

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



**aerochemicals**

www.aerochemicals.com

# KEMSOL-556

## DESCRIPTION

**Kemsol-556** est un mélange de solvants chlorés, de crésols, de pénétrants, d'émulsifiants et d'agents mouillants.

## MODE D'EMPLOI

**Kemsol-556** se mélange normalement à raison de 3 à 4 parties de **Kemsol-556** pour une partie d'eau dans un réservoir suffisamment grand pour que les pièces à nettoyer soient complètement submergées en dessous de la pellicule d'eau formée à la surface de la solution. **Kemsol-556** peut être employé à la température ambiante, mais est plus efficace à des températures allant de 37-60°C (100-140°F). La température maximum recommandée est 60°C (140°F).

Toujours utiliser dans un endroit bien aéré et garder le couvercle du réservoir fermé, sauf pour ajouter ou retirer les pièces.

La durée du nettoyage et/ou du décapage sera de quelques minutes ou de quelques heures selon la température de la solution et la nature des saletés à enlever.

Rincer toujours les pièces à fond, de préférence avec un jet d'eau.

## Avis:

1) Maintenir le scellant d'eau (couche supérieure) à son bon niveau 15 à 20% de la solution totale en ajoutant de l'eau périodiquement pour compenser les pertes dues à la sortie des pièces. Une épaisseur d'au moins 3" d'eau est requise pour cette couche supérieure. Maintenir le pH du scellant de 10.5-11.0 en ajoutant avec précaution de l'hydroxyde de potassium, de cette façon:

a) Dissoudre à l'avance dans de l'eau une petite quantité d'hydroxyde de potassium.

b) Calculer le volume d'eau dans le réservoir et ajouter la solution d'hydroxyde de potassium au taux de 28 mL (1 once) par 4.5 L (gal) d'eau dans le réservoir en augmentant la quantité requise d'une façon graduelle jusqu'à ce que le bon pH soit atteint.

2) Un pré-nettoyage des saletés importantes améliorera la performance et réduira les dépôts de cambouis et d'huile dans le réservoir.

3) Toujours retirer les pièces lentement à travers le scellant d'eau pour assurer le rejet des résidus du solvant.

4) L'usage d'agitation verticale augmentera significativement la performance nettoyante du **Kemsol-556**.

## DONNÉES TECHNIQUES

**Apparence :** Liquide brun foncé

**Gravité spécifique:** 1,174 à 20°C (68°F)

**Point éclair:** 82°C (180°F) C.O.C.

**Consulter la fiche signalétique appropriée.**

## ENTREPOSAGE

Garder le contenant fermé, sauf pour usage.

## GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

**Socomor**

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com