

# KEMSOL-606

## Solvant pour enlever la cire de plaquage

**Kemsol-606** est un solvant qui enlève la cire de plaquage et la fait flotter à sa surface pour qu'elle puisse être aisément et automatiquement enlevée dans le Décireur Automatique **MagChem**.

### CARACTÉRISTIQUES

- Longue durée de vie réduit les coûts d'opération.
- Évaporation négligeable à la température d'opération.
- Rejette la cire fondue.
- N'est pas contaminé par la cire.
- Sans danger sur les métaux.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-192), Rolls-Royce (oMat 1/291).



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

**Socomor**

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com

# KEMSOL-606

## DESCRIPTION

**Kemsol-606** est un mélange de solvants polyoxygénés.

## MODE D'EMPLOI

Utiliser tel quel à une température de 85–95°C (185–203°F) ou légèrement supérieure au point de fusion de la cire. Lorsque les pièces cirées seront immergées, la cire sera relarguée à la surface où une écumoire guidera la cire dans une unité de récupération. L'utilisation du **MagChem Automatic Wax Collector** est recommandée pour cette tâche. Les pièces peuvent être ensuite immergées dans le **D-Solv** pour dissoudre la cire résiduelle encapsulée. Une immersion dans une solution 10% de **Soluwax** suivi d'un rinçage à l'eau est également recommandé pour émulsifier les résidus de film.

## DONNÉES TECHNIQUES

Apparence :	Liquide jaune clair
Point d'éclair (PMCC) :	151°C (304°F)
Point d'ébullition (à 760mm Hg) :	245°C (473°F)
Point de congélation :	-11°C (12°F)
Gravité spécifique :	1,12
Chaleur spécifique (à 25°C) :	2,3 J / g k
Pression de vapeur (à 50°C) :	0,1 mm Hg
Viscosité (à 25°C) :	30 cp
Viscosité (à 90°C) :	3 cp
Stabilité au gel/dégel :	Stable

**Consulter la fiche signalétique appropriée.**

## GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.



**MagChem**<sup>INC.</sup>  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada  
Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

**Socomor**

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent  
International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



www.aerochemicals.com