

# KEMSTRIP-596

## Décapant pour revêtements organiques utilisé en immersion à chaud

**Kemstrip-596** est un décapant liquide formulé pour enlever une grande variété de revêtements tels les laques phénoliques, acryliques, de nitrocellulose, les polyuréthanes et les époxy. On retrouve ces finis sur les surfaces des avions et sur les composantes des moteurs telles que les pales des ailettes, les boîtes de transmission, les chambres de diffusion, les roues et les trains d'atterrissage. Le **Kemstrip-596** peut être utilisé comme décalaminant de grande puissance.

### CARACTÉRISTIQUES

- Longue durée de vie.
- Une couche scellante à la surface en retarde l'évaporation.
- Se rince à l'eau.
- Enlève une grande variété de finis.
- Peut enlever les dépôts de carbone.
- Sans danger pour les alliages de magnésium et d'aluminium.
- Ne contient ni halogènes, ni phénols, ni solvants aromatiques et ni chromates ou métaux lourds.
- Satisfait aux exigences de la norme ARP-1755b category 7, MIL-R-83936B.
- Homologations : Pratt & Whitney (SPMC-174), Rolls-Royce (oMat 1/226K), G.E. (C04-185), CFM (CP-2563), TURBOMECA (CCT LB540).



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

**Socomor**

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



**aerochemicals**

www.aerochemicals.com

# KEMSTRIP-596

## MODE D'EMPLOI

Utiliser le **Kemstrip-596** tel quel. La température normale d'opération est de 80–110°C (176–230°F). Vider entièrement le contenu du baril dans le réservoir afin de sortir la couche scellante. Pré-nettoyer et sécher les pièces avant l'immersion dans le **Kemstrip-596**, pour éviter l'attaque des alliages délicats par l'action de l'eau. Maintenir en surface une couche d'huile d'environ 15 cm (6 pouces). L'huile **MagChem OIS-96** est recommandée.

Suite aux analyses prescrites, apporter les corrections nécessaires au décapant en utilisant les additifs suivants :

Alcalinité : **MagChem A-96**  
Teneur en solvant : **MagChem S-96**

## AVIS IMPORTANT

Ne pas introduire d'eau dans le **Kemstrip-596**. Ceci pourrait causer de la corrosion ou de la décoloration sur certaines pièces de métal.

Toujours immerger complètement les pièces sous l'interface entre le décapant et la couche d'huile scellante. Ne jamais laisser dépasser les pièces dans la couche d'huile scellante.

Après le décapage, rincer avec un jet d'eau. Traiter les métaux ferreux avec un antirouille pour protéger les pièces décapées.

Dans les opérations de décapage extrêmement difficiles, la température peut être augmentée à 115°C (240°F).

## DONNÉES TECHNIQUES

Apparence : Liquide à 2 phases  
**Point éclair (vase ouvert)**  
avec couche scellante : 149°C (300°F)  
Gravité spécifique : 1,02  
Stabilité au gel/dégel : Stable

**Consulter la fiche signalétique du produit.**

## NOTE :

Lorsque le produit est maintenu à une température de 70–95°C (158-203°F), ne pas soumettre le réservoir à une ventilation excessive (+1600 PCM). Un régime élevé d'aspiration, quand le couvercle est fermé, crée une pression négative à la surface de la couche scellante d'huile résultant en une évaporation accélérée des solvants contenus dans le **Kemstrip-596**. Fermer la ventilation à haut régime quand le couvercle est fermé et la réactiver 10–15 sec. avant l'ouverture du couvercle.

## GARANTIE

Les produits vendus sont garantis être exempts de tout défaut de matériaux ou de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.



MagChem Inc.  
1271, Ampere  
Boucherville QC ,J4B 5Z5  
Canada

Tel: (450) 655-1344  
Fax: (450) 655-5428  
www.magchem.com  
magnus@magchem.com

**Socomor**

Finishing Technologies

www.socomor.com  
Please consult our web  
site to find our nearest  
correspondent

International Technical Support  
tel. +33 (0)2 97 43 76 90  
fax +33 (0)2 97 54 50 26  
Support@socomor.com

Founding members of



**aerochemicals**

www.aerochemicals.com