

COMORCAP B.10

DECAPANTE PARA PINTURAS APLICACIÓN POR CEPILLADO Y POR PULVERIZACIÓN

Homologaciones :

**AIRBUS CML 12-010A, DASSAULT AVIATION,
EJERCITO DEL AIRE FRANCES (S.T.P.A), AIR FRANCE**

Decapa todas las pinturas y en particular las de resinas epoxis y poliuretanos (incluso poliuretanos flexibles), sin acción corrosiva sobre las superficies metálicas. No es fragilizante sobre el acero de alta resistencia (test calibre Lawrence).

El COMORCAP B.10 asegura un decapado eficaz sin riesgo de ataque o de corrosión de los metales y aleaciones.

estado húmedo casi permanente que garantiza una larga duración de eficacia y permite tratar grandes superficies en una sola operación.

La viscosidad se ha ajustado especialmente para que el producto se adhiera totalmente sobre las superficies verticales o en inverso, aun en capas espesas.

El COMORCAP B.10 no tiene ninguna acción corrosiva sobre los metales, en particular aceros de alta resistencia, titanio, aleaciones de aluminio, magnesio, zinc, cobre, etc...

Los retardantes de evaporación y los elementos activos no volátiles que contiene le confieren un

Se puede utilizar sobre ciertos materiales plásticos.

UTILIZACIÓN

Eliminación de las pinturas de base epoxi, poliuretana, gliceroftálica, nitrocelulósica, acrílica, urea formol, vinílica, bituminosa, elastómeros, etc...

MODO DE EMPLEO

La superficie debe estar seca. Eliminar las suciedades grasas importantes con productos especialmente adaptados al caso del tipo **HYSO, DIESTONE** o **SYNCLAIR**.

El **COMORCAP B.10** se aplica habitualmente por cepillado; puede también pulverizarse a presión.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com



Aplicar el producto en capa espesa con una brocha preferentemente plana. La acción del producto es instantánea, pero la velocidad de penetración depende del tipo de pintura y del número de capas a eliminar.

La limpieza por chorro de agua a presión se realiza tras el completo hinchamiento de la capa. Seguido de un secado con trapo, preferiblemente con aire a presión. La superficie queda seca y limpia, apta para recibir una nueva capa de pintura.

En el caso de una pintura sólo reblandecida pero no despegada, se puede realizar el decapado utilizando un raspador metálico, en plástico o en madera dura para no rayar, o mejor utilizando un cepillo impregnado del producto, a continuación un aclarado con agua bajo presión y el secado.

Dependiendo del tipo de pintura, la destrucción de la capa se demuestra de manera diferente.

- Los revestimientos bituminosos o a base de elastómeros por ejemplo, se destruyen por disolución provocando una amalgama fangosa que el chorro de agua de aclarado elimina imperfectamente.
- Las imprimaciones fosfatantes o "wash primer" a base de butiral polivinílico son reblandecidas pero no son más que parcialmente arrastradas con el aclarado, a la vez que las capas de acabado que las recubren y que constituyen el conjunto de la protección se eliminan muy fácilmente.
- Los poliuretanos flexibles inflan súbitamente después de un tiempo de contacto bastante largo arrastrando a la vez la capa de acabado y las capas inferiores.

En estos casos particulares, utilizar un solvente de aclarado apropiado como el **DIESTONE** para terminar la limpieza.

El **COMORCAP B.10** actúa en cualquier ambiente, pero la velocidad de decapado depende en gran parte de las condiciones de temperatura de empleo. Cuanto más fría está la temperatura del local, de la superficie a decapar y del producto, más lenta será la acción. La eficacia óptima se obtiene a una temperatura ambiente de 22/25°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

. Composición.....	Mezcla equilibrada de disolventes y activadores, agentes de espesamiento, emulgentes e inhibidores de corrosión.
. Aspecto	gel pastoso
. Densidad a 20°C	1,20
. Viscosidad a 20°C (indicativa)	cerca de 8000 cps
. Olor	ligeramente amoniacal
. Inflamabilidad	nula
. Color	amarillo a pardo

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com
Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent
socomor@socomor.com



PRECAUCIONES DE EMPLEO - HIGIENE Y SEGURIDAD

Si el producto se almacena en un lugar frío, se aconseja llevarlo al lugar del decapado 24 horas antes de la operación, con el fin de en el momento del empleo esté a la temperatura del local.

Ataca el caucho y los materiales acrílicos.

Producto sometido a etiquetado legal, contiene diclorometano y fenol.

El **COMORCAP B.10** se utilizará en locales ventilados. Por su acción cáustica sobre la piel deben utilizarse guantes y gafas de protección, al igual que indumentaria o delantales de protección.

En caso de proyección accidental sobre la piel, enjuagar inmediata y abundantemente con agua seguido de alcohol y recubrir de una crema grasa.

En caso de proyección en los ojos, duchar inmediatamente con agua corriente y aplicar un colirio.

Resguardado del sol o de fuentes de calor, preferentemente en un lugar fresco.

Los embalajes son susceptibles de deformarse durante el almacenaje; abrir con precaución.

Por favor consultar la ficha de datos de seguridad para otras informaciones.

Esta ficha anula y reemplaza la precedente.

« Se proporcionan las informaciones de esta ficha de buena fe, pero sólo tienen un valor indicativo y por lo tanto no implican ningún compromiso o garantía de nuestra parte, en particular en el caso de perjuicio a los derechos de terceros, a causa del uso de nuestros productos. Los datos comunicados resultan de ensayos realizados por SOCOMOR, que se reserva el derecho de añadir modificaciones técnicas al producto. De ningún modo los datos deben sustituir a los ensayos preliminares que es indispensable realizar para verificar la adecuación del producto a cada caso determinado. Les rogamos comprueben la legislación local aplicable a la utilización de nuestro producto en todos los casos. Nuestros servicios están a su disposición para cualquier información.

Socomor
Finishing Technologies

Support technique International / International Technical Support
tel. +33 (0)2 97 43 76 90 fax +33 (0)2 97 54 50 26 E-mail Support@socomor.com

*Veillez consulter notre site Web pour connaître notre correspondant le plus proche
Please consult our Web site to find our nearest correspondent*

socomor@socomor.com

